

ALLEGATO 2 – Confronto con le BAT di settore (Decisione di Esecuzione (UE) 2019/2010 della Commissione del 12 novembre 2019)

BAT	Categoria	Descrizione	Conforme SI/NO/PARZIALMENTE	Applicazione
BAT 1	Sistemi di gestione ambientale	<p>Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nell'elaborare e attuare un sistema di gestione ambientale avente tutte le caratteristiche seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> i) impegno, leadership e responsabilità da parte della direzione, compresa l'alta dirigenza, per attuare un sistema di gestione ambientale efficace; ii) un'analisi che comprenda la determinazione del contesto dell'organizzazione, l'individuazione delle esigenze e delle aspettative delle parti interessate e l'identificazione delle caratteristiche dell'installazione collegate a possibili rischi per l'ambiente (o la salute umana) e delle disposizioni giuridiche applicabili in materia di ambiente; iii) sviluppo di una politica ambientale che preveda il miglioramento continuo della prestazione ambientale dell'installazione; iv) definizione di obiettivi e indicatori di prestazione relativi ad aspetti ambientali significativi, incluso garantire il rispetto delle disposizioni giuridiche applicabili; v) pianificazione e attuazione delle azioni e delle procedure necessarie (incluse azioni correttive e preventive se necessario) per raggiungere gli obiettivi ambientali ed evitare i rischi ambientali; vi) determinazione delle strutture, dei ruoli e delle responsabilità concernenti gli obiettivi e gli aspetti ambientali e la messa a disposizione delle risorse umane e finanziarie necessarie; vii) garanzia della consapevolezza e delle competenze necessarie del personale le cui attività potrebbero influenzare la prestazione ambientale dell'installazione (ad esempio fornendo informazioni e formazione); viii) comunicazione interna ed esterna; ix) promozione del coinvolgimento del personale nelle buone pratiche di gestione ambientale; x) redazione e aggiornamento di un manuale di gestione e di procedure scritte per controllare le attività con impatto ambientale significativo nonché dei registri pertinenti; xi) controllo dei processi e programmazione operativa efficaci; xii) attuazione di adeguati programmi di manutenzione; xiii) preparazione alle emergenze e protocolli di intervento, comprese la prevenzione e/o la mitigazione degli impatti (ambientali) negativi durante le situazioni di emergenza; xiv) valutazione, durante la (ri)progettazione di una (nuova) installazione o di una sua parte, dei suoi impatti ambientali durante l'intero ciclo di vita, che comprende la costruzione, la manutenzione, l'esercizio e lo smantellamento; xv) attuazione di un programma di monitoraggio e misurazione; ove necessario è possibile reperire le informazioni nella relazione di riferimento sul monitoraggio delle emissioni nell'atmosfera e nell'acqua da installazioni IED (<i>Reference Report on Monitoring of emissions to air and water from IED installations</i>, ROM); xvi) svolgimento di analisi comparative settoriali su base regolare; 	SI	L'Organizzazione è registrata EMAS ed è pertanto conforme a quanto disposto dal Regolamento (CE) n. 1221/2009. Il sistema di gestione ambientale adottato risulta soddisfare quanto richiesto dalla presente BAT.

BAT	Categoria	Descrizione	Conforme SI/NO/PARZIALMENTE	Applicazione
		<p>xvii) verifica periodica indipendente (ove praticabile) esterna e interna, al fine di valutare la prestazione ambientale e determinare se il sistema di gestione ambientale sia conforme a quanto previsto e se sia stato attuato e aggiornato correttamente;</p> <p>xviii) valutazione delle cause di non conformità, attuazione di azioni correttive per far fronte alle non conformità, riesame dell'efficacia delle azioni correttive e accertamento dell'esistenza o della possibile comparsa di non conformità simili;</p> <p>xix) riesame periodico del sistema di gestione ambientale da parte dell'alta dirigenza, al fine di accertarsi che continui ad essere idoneo, adeguato ed efficace;</p> <p>xx) seguito e considerazione dello sviluppo di tecniche più pulite.</p> <p>Nello specifico, per gli impianti di incenerimento e, se del caso, per gli impianti di trattamento delle ceneri pesanti, la BAT consiste altresì nell'integrare nel sistema di gestione ambientale i seguenti elementi;</p> <p>xxi) per gli impianti di incenerimento: gestione dei flussi di rifiuti (cfr. BAT 9);</p> <p>xxii) per gli impianti di trattamento delle ceneri pesanti: gestione della qualità del prodotto in uscita (cfr. BAT 10);</p> <p>xxiii) un piano di gestione dei residui che comprenda misure volte a:</p> <p>a) ridurre al minimo la produzione di residui;</p> <p>b) ottimizzare il riutilizzo, la rigenerazione, il riciclaggio dei residui e/o il recupero di energia dai residui;</p> <p>c) assicurare il corretto smaltimento dei residui;</p> <p>xxiv) per gli impianti di incenerimento: un piano di gestione delle OTNOC (cfr. BAT 18);</p> <p>xxv) per gli impianti di incenerimento: un piano di gestione in caso di incidenti (cfr. sezione 2.4);</p> <p>xxvi) per gli impianti di trattamento delle ceneri pesanti: gestione delle emissioni diffuse di polveri (cfr. BAT 23);</p> <p>xxvii) un piano di gestione degli odori nei casi in cui i disturbi provocati dagli odori molesti presso i recettori sensibili sono probabili o comprovati (cfr. sezione 2.4);</p> <p>xxviii) un piano di gestione del rumore (cfr. anche BAT 37) nei casi in cui l'inquinamento acustico presso i recettori sensibili è probabile o comprovato (cfr. sezione 2.4).</p>		
BAT 2	Monitoraggio	Determinare l'efficienza elettrica lorda, l'efficienza energetica lorda o il rendimento della caldaia dell'impianto di incenerimento nel suo insieme o di tutte le parti dell'impianto di incenerimento interessate.	SI	Il rendimento sistema forno-caldaia è riportato nella relazione R1 del 29/10/2020: Rendimento L1: 0,78 Rendimento L3: 0,80
BAT 3	Monitoraggio	Monitorare i principali parametri di processo relativi alle emissioni nell'atmosfera e nell'acqua.	SI	L'impianto è dotato di un sistema di rilevazione in continuo dei principali parametri di processo (effluenti gassosi al camino, temperature in camera di combustione). L'azienda ha predisposto un "Piano di Monitoraggio e Controllo" che definisce nel dettaglio le attività di monitoraggio relative ai diversi comparti ambientali interessati dall'attività, in maniera tale da rispettare le prescrizioni normative.
BAT 4	Monitoraggio	Monitorare le emissioni convogliate nell'atmosfera almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.	SI	L'impianto è dotato di un sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera. Si rimanda per un maggior dettaglio al documento "Piano di Monitoraggio e Controllo". L'unico parametro non monitorato, rispetto a quelli indicati nella BAT, l'N ₂ O. Si prevede tuttavia l'adeguamento entro il 31/12/2023.
BAT 5	Monitoraggio	Monitorare adeguatamente le emissioni convogliate nell'atmosfera provenienti dall'impianto di incenerimento in OTNOC.	SI	Il sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera consente di gestire e monitorare adeguatamente le emissioni anche in OTNOC (stato impianto 31 e 34).

BAT	Categoria	Descrizione	Conforme SI/NO/PARZIALMENTE	Applicazione
BAT 6	Monitoraggio	Monitorare le emissioni in acqua derivanti da FGC e/o dal trattamento di ceneri pesanti almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.	N.A.	L'impianto non è dotato di sistemi di trattamento dei fumi del tipo ad umido né di un impianto di trattamento delle ceneri pesanti.
BAT 7	Monitoraggio	Monitorare il tenore di sostanze incombuste nelle scorie e nelle ceneri pesanti nell'impianto di incenerimento almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN.	NO	Allo stato attuale vengono effettuati controlli semestrali del COT e del tenore di sostanze incombuste delle scorie, come previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo.
BAT 8	Monitoraggio	Per l'incenerimento di rifiuti pericolosi contenenti POP, la BAT consiste nel determinare il tenore di POP nei flussi in uscita (ad esempio in scorie e ceneri pesanti, effluenti gassosi, acque reflue) dopo la messa in servizio dell'impianto di incenerimento e dopo ogni modifica che potrebbe avere un impatto significativo sul tenore di POP nei flussi in uscita.	N.A.	L'impianto non tratta rifiuti pericolosi contenenti POP.
BAT 9	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di migliorare le prestazioni ambientali complessive dell'impianto di incenerimento mediante la gestione dei flussi di rifiuti (cfr. BAT 1), la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche riportate di seguito alle lettere da a) a c) e, se del caso, anche le tecniche alle lettere d), e) ed f).	SI	Le tecniche di cui ai punti a), b) e c) della presente BAT sono descritte nella procedura P2303 "Descrizione dell'attività del reparto di accettazione". In conformità al punto d), l'impianto è dotato di apposito software per la gestione dei rifiuti. Per quanto riguarda il punto e), l'impianto è dotato di due linee distinte di trattamento dei rifiuti urbani e speciali che quindi sono stoccati in fosse separate. Il punto f) non si applica.
BAT 10	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di migliorare le prestazioni ambientali complessive dell'impianto di trattamento delle ceneri pesanti, la BAT consiste nell'includere elementi di gestione della qualità del prodotto in uscita nel sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1).	N.A.	Il sistema di gestione ambientale prevede un controllo dei prodotti in uscita dall'impianto così come descritto nel documento "Piano di Monitoraggio e Controllo". Le scorie prodotte sono avviate a recupero.
BAT 11	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di migliorare le prestazioni ambientali complessive dell'impianto di incenerimento, la BAT consiste nel monitorare i conferimenti di rifiuti nell'ambito delle procedure di accettazione dei rifiuti (cfr. BAT 9 c), tenendo conto, a seconda del rischio rappresentato dai rifiuti in ingresso, degli elementi riportati di seguito.	SI	<u>Rifiuti solidi urbani e altri rifiuti non pericolosi:</u> Il monitoraggio del conferimento dei rifiuti viene effettuato secondo quanto riportato nella procedura P2303 "Descrizione dell'attività del reparto di accettazione". Inoltre, per ogni conferimento viene effettuato il rilevamento della radioattività come descritto nella Procedura IL 2304 "Controllo radiometrico dei rifiuti conferiti all'impianto" mentre nel "Piano di Monitoraggio e Controllo" è definita la frequenza delle attività di campionamento periodico da effettuarsi sui rifiuti in ingresso. <u>Rifiuti clinici:</u> Il monitoraggio del conferimento dei rifiuti viene effettuato secondo quanto riportato nella procedura P2303 "Descrizione dell'attività del reparto di accettazione". Inoltre, per ogni conferimento viene effettuato il rilevamento della radioattività come descritto nella Procedura IL 2304 "Controllo radiometrico dei rifiuti conferiti all'impianto".
BAT 12	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di ridurre i rischi ambientali associati al ricevimento, alla movimentazione e allo stoccaggio dei rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare entrambe le tecniche indicate di seguito.	PARZIALMENTE	<u>Punto a):</u> I rifiuti sono stoccati in vasche in ca, che tuttavia non sono dotate di infrastrutture di drenaggio. <u>Punto b):</u> Sono adottate misure volte ad evitare l'accumulo di rifiuti, quali la verifica giornaliera del riempimento delle fosse, la redazione di un programma dei conferimenti su base settimanale, il blocco dei conferimenti in caso di fermo impianto improvviso o programmato. I rifiuti clinici (ROT) vengono scaricati nell'impianto di caricamento ROT che permette il conferimento direttamente nelle tramogge di carico dei forni.
BAT 13	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di ridurre i rischi ambientali associati allo stoccaggio e alla movimentazione dei rifiuti clinici, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione delle tecniche indicate di seguito.	SI	<u>Punti a) e b)</u> Le tecniche riportate ai punti a) e b) sono descritte nella procedura P2303 "Descrizione dell'attività del reparto di accettazione". Il punto c) non è applicabile in quanto non è previsto il riutilizzo dei contenitori.

BAT	Categoria	Descrizione	Conforme SI/NO/PARZIALMENTE	Applicazione
BAT 14	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di migliorare le prestazioni ambientali complessive dell'incenerimento dei rifiuti, ridurre il tenore di sostanze incombuste in scorie e ceneri pesanti e ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti dall'incenerimento dei rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito.	SI	<u>Punto a)</u> I rifiuti sono opportunamente miscelati mediante l'uso di gru a ponte nella fossa di carico prima di essere inceneriti. <u>Punti b) e c)</u> Il controllo continuo dell'efficienza della combustione e delle emissioni è assicurato dalla presenza di un DCS e un SMEC.
BAT 15	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di migliorare le prestazioni ambientali complessive dell'impianto di incenerimento e ridurre le emissioni nell'atmosfera, la BAT consiste nell'istituire e attuare procedure per adeguare le impostazioni dell'impianto, ad esempio attraverso il sistema di controllo avanzato (cfr. la descrizione nella sezione 2.1), se e quando necessario e praticabile, sulla base della caratterizzazione e del controllo dei rifiuti (cfr. BAT 11).	SI	Il controllo continuo dell'efficienza della combustione e delle emissioni è assicurato dalla presenza di un DCS e un SMEC.
BAT 16	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di migliorare le prestazioni ambientali complessive dell'impianto di incenerimento e ridurre le emissioni nell'atmosfera, la BAT consiste nell'istituire e attuare procedure operative (ad esempio l'organizzazione della catena di approvvigionamento, funzionamento continuo piuttosto che discontinuo), per limitare per quanto possibile le operazioni di arresto e avviamento.	SI	Sono adottate misure volte a garantire l'approvvigionamento continuo di rifiuti, quali la verifica giornaliera del riempimento delle fosse, la redazione di un programma dei conferimenti su base settimanale. L'impianto è sempre operativo in continuo. Per evitare operazioni di arresto non programmate, l'impianto è costantemente sottoposto ad attività di manutenzione ordinaria e straordinaria, secondo specifico programma.
BAT 17	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera e, se del caso, nell'acqua provenienti dall'impianto di incenerimento, la BAT consiste nell'assicurare che il sistema di FGC e l'impianto di trattamento delle acque reflue siano adeguatamente progettati (considerando, ad esempio, la portata massima e le concentrazioni di sostanze inquinanti), che funzionino all'interno dell'intervallo di progettazione e che siano sottoposti a manutenzione in modo da assicurare una disponibilità ottimale.	SI	L'impianto è costantemente sottoposto ad attività di manutenzione ordinaria e straordinaria, secondo specifico programma.
BAT 18	Prestazioni ambientali generali e di combustione	Al fine di ridurre la frequenza con cui si verificano OTNOC e di ridurre le emissioni nell'atmosfera e, se del caso, nell'acqua provenienti dall'impianto di incenerimento in condizioni di esercizio diverse da quelle normali, la BAT consiste nell'istituire e attuare un piano di gestione delle OTNOC basato sul rischio nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), che includa tutti i seguenti elementi: <ul style="list-style-type: none"> - individuazione delle OTNOC potenziali (ad esempio guasto di apparecchiature essenziali per la protezione dell'ambiente, di seguito «apparecchiature essenziali»), delle relative cause profonde e conseguenze potenziali, nonché riesame e aggiornamento periodici dell'elenco delle OTNOC individuate sottoposte alla valutazione periodica di seguito riportata; - progettazione adeguata delle apparecchiature essenziali (ad esempio compartimentazione dei filtri a manica, tecniche per riscaldare gli effluenti gassosi ed evitare la necessità di bypassare il filtro a manica durante l'avviamento e l'arresto ecc.); - predisposizione e attuazione di un piano di manutenzione preventiva delle apparecchiature essenziali (cfr. BAT 1 xii); - monitoraggio e registrazione delle emissioni in OTNOC e nelle circostanze associate (cfr. BAT 5); - valutazione periodica delle emissioni che si verificano nelle OTNOC (ad esempio frequenza degli eventi, durata, quantità di sostanze inquinanti emesse) e attuazione di interventi correttivi, se necessario. 	PARZIALMENTE	L'impianto è costantemente sottoposto ad attività di manutenzione ordinaria e straordinaria, secondo specifico programma. Il sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera consente di gestire e monitorare adeguatamente le emissioni anche in OTNOC (stato impianto 31 e 34).
BAT 19	Efficienza energetica	Al fine di aumentare l'efficienza delle risorse dell'impianto di incenerimento, la BAT consiste nell'utilizzare una caldaia a recupero di calore.	SI	L'impianto è dotato di caldaie con recupero del calore.

BAT	Categoria	Descrizione	Conforme SI/NO/PARZIALMENTE	Applicazione
BAT 20	Efficienza energetica	Al fine di aumentare l'efficienza energetica dell'impianto di incenerimento, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito.	SI	<u>Punto a):</u> Non applicabile. <u>Punto b):</u> Non applicabile. <u>Punto c)</u> L'isolamento termico del forno e della caldaia è assicurato da uno strato di materiale refrattario che viene monitorato/sostituito in occasione di ogni fermata per manutenzione programmata. Inoltre la caldaia e la linea fumi sono rivestite con materiale coibentante. <u>Punto d)</u> L'impianto è dotato di sistemi online e offline di pulizia delle caldaie. <u>Punto e)</u> Non applicabile. <u>Punto f)</u> Non applicabile. <u>Punto g)</u> Non applicabile. <u>Punto h)</u> Non applicabile. <u>Punto i)</u> Non applicabile.
BAT 21	Emissioni nell'atmosfera Emissioni diffuse	Al fine di prevenire o ridurre emissioni diffuse provenienti dall'impianto di incenerimento, comprese le emissioni di odori, la BAT consiste in: <ul style="list-style-type: none"> - depositare i rifiuti pastosi solidi e sfusi odorigeni e/o inclini a liberare sostanze volatili in edifici di confinamento sotto pressione subatmosferica controllata e utilizzare l'aria estratta come aria di combustione per l'incenerimento oppure inviarla a un altro sistema di abbattimento adeguato in caso di rischio di esplosione; - depositare i rifiuti liquidi in vasche sotto adeguata pressione controllata e convogliare gli sfiati delle vasche nell'alimentazione dell'aria di combustione o in un altro sistema di abbattimento adeguato; - controllare il rischio di odori durante i periodi di arresto completo quando non è disponibile alcuna capacità di incenerimento, ad esempio: convogliando l'aria evacuata o estratta in un sistema di abbattimento alternativo, ad esempio uno scrubber a umido, un letto di adsorbimento fisso; riducendo al minimo la quantità di rifiuti all'interno del deposito, ad esempio mediante l'interruzione, la riduzione o il trasferimento dei conferimenti di rifiuti, nell'ambito della gestione del flusso dei rifiuti (cfr. BAT 9); depositando i rifiuti in balle correttamente sigillate. 	SI	I rifiuti sono depositati in vasche in ca in depressione e l'aria estratta è utilizzata come aria di combustione. I portoni di accesso alle dette vasche vengono aperti soltanto durante le operazioni di scarico. In caso di fermi improvvisi o programmati, i conferimenti sono tempestivamente interrotti, così da ridurre al minimo la quantità di rifiuti depositata. L'impianto è inoltre dotato di un sistema di deodorizzazione.
BAT 22	Emissioni nell'atmosfera Emissioni diffuse	Al fine di prevenire le emissioni diffuse di composti volatili derivanti dalla movimentazione di rifiuti gassosi e liquidi odorigeni e/o inclini a liberare sostanze volatili negli impianti di incenerimento, la BAT consiste nell'introdurre tali sostanze nel forno mediante alimentazione diretta.	N.A.	L'impianto tratta solo rifiuti solidi.
BAT 23	Emissioni nell'atmosfera Emissioni diffuse	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni diffuse nell'atmosfera di polveri derivanti dal trattamento di scorie e ceneri pesanti, la BAT consiste nell'includere nel sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1) i seguenti elementi di gestione delle emissioni diffuse di polveri: individuazione delle fonti più importanti di emissioni diffuse di polveri (utilizzando ad esempio EN 15445); definizione e attuazione di azioni e tecniche adeguate per evitare o ridurre le emissioni diffuse nell'arco di un determinato periodo di tempo.	N.A.	Non è presente un impianto di trattamento delle scorie. Le scorie sono avviate a recupero.

BAT	Categoria	Descrizione	Conforme SI/NO/PARZIALMENTE	Applicazione
BAT 24	Emissioni nell'atmosfera Emissioni diffuse	Al fine di prevenire o ridurre le emissioni diffuse nell'atmosfera di polveri derivanti dal trattamento di scorie e ceneri pesanti, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito.	N.A.	Non è presente un impianto di trattamento delle scorie. Le scorie sono avviate a recupero.
BAT 25	Emissioni nell'atmosfera Emissioni convogliate	Per ridurre le emissioni convogliate nell'atmosfera di polveri, metalli e metalloidi derivanti dall'incenerimento di rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.	SI	<u>Punto a)</u> L'impianto è dotato di adeguati filtri a maniche. <u>Punto c)</u> È prevista l'iniezione di carbone attivo per l'adsorbimento dei metalli.
BAT 26	Emissioni nell'atmosfera Emissioni convogliate	Al fine di ridurre le emissioni convogliate nell'atmosfera di polveri derivanti dal trattamento al chiuso di scorie e ceneri pesanti con estrazione di aria (cfr. BAT 24 f), la BAT consiste nel trattare l'aria estratta con un filtro a manica (cfr. sezione 2.2).	N.A.	Non è presente un impianto di trattamento delle scorie. Le scorie sono avviate a recupero.
BAT 27	Emissioni nell'atmosfera Emissioni convogliate	Per ridurre le emissioni convogliate nell'atmosfera di HCl, HF e SO ₂ provenienti dall'incenerimento di rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.	SI	<u>Punto c)</u> È prevista l'iniezione di bicarbonato.
BAT 28	Emissioni nell'atmosfera Emissioni convogliate	Al fine di ridurre le emissioni convogliate nell'atmosfera dei picchi di HCl, HF e SO ₂ provenienti dall'incenerimento dei rifiuti e di limitare nel contempo il consumo di reagenti e la quantità di residui generati dall'iniezione di sorbente secco e assorbitori a semi-umido, la BAT consiste nell'utilizzare la tecnica di cui alla lettera a) o entrambe le tecniche di seguito indicate.	PARZIALMENTE	<u>Punto a)</u> I valori di HCl e SO ₂ sono monitorati in continuo; tuttavia, il dosaggio del bicarbonato non è automatico.
BAT 29	Emissioni nell'atmosfera Emissioni convogliate	Al fine di ridurre le emissioni convogliate nell'atmosfera di NO _x e di limitare nel contempo le emissioni di CO e N ₂ O derivanti dall'incenerimento dei rifiuti e le emissioni di NH ₃ dovute al ricorso alla SNCR e/o alla SCR, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito.	SI	<u>Punto a)</u> Il controllo continuo dell'efficienza della combustione e delle emissioni è assicurato dalla presenza di un DCS e un SMEC. <u>Punto c)</u> L'impianto è dotato di un sistema di SNCR (riduzione non catalitica selettiva) degli ossidi di azoto con urea.
BAT 30	Emissioni nell'atmosfera Emissioni convogliate	Per ridurre le emissioni convogliate nell'atmosfera di composti organici, tra cui PCDD/F e PCB, provenienti dall'incenerimento di rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare le tecniche di cui alle lettere a), b), c), d) e una delle tecniche di cui alle lettere da e) a i) indicate di seguito o una combinazione delle stesse.	SI	<u>Punto a)</u> Il controllo continuo dell'efficienza della combustione e delle emissioni è assicurato dalla presenza di un DCS e un SMEC. <u>Punto b)</u> Non applicabile ai rifiuti solidi urbani. <u>Punto c)</u> La pulizia delle caldaie viene eseguita periodicamente on-line e off-line. <u>Punto d)</u> Non applicabile. <u>Punto e)</u> È prevista l'iniezione di carbone attivo per l'adsorbimento dei PCDD/PCDF.
BAT 31	Emissioni nell'atmosfera Emissioni convogliate	Per ridurre le emissioni convogliate nell'atmosfera di mercurio (inclusi i picchi di emissione di mercurio) provenienti dall'incenerimento di rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.	SI	<u>Punto b)</u> È prevista l'iniezione di carbone attivo per l'adsorbimento del mercurio.
BAT 32	Emissioni nell'acqua	Al fine di prevenire la contaminazione di acqua non contaminata, ridurre le emissioni nell'acqua e aumentare l'efficienza delle risorse, la BAT consiste nel separare i flussi delle acque reflue e trattarle separatamente in funzione delle loro caratteristiche.	SI	È presente un impianto di trattamento delle acque di prima pioggia costituito da dissabbiatore e disoleatore.
BAT 33	Emissioni nell'acqua	Al fine di ridurre il consumo di acqua e prevenire o ridurre la produzione di acque reflue da parte dell'impianto di incenerimento, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.	SI	<u>Punto a)</u> Sono impiegate tecniche di FGC che non generano acqua reflue (iniezione di bicarbonato e carboni attivi e filtro a maniche). <u>Punto c)</u> Il sistema di recupero energetico prevede il riutilizzo continuo dell'acqua.

BAT	Categoria	Descrizione	Conforme SI/NO/PARZIALMENTE	Applicazione
				Il vapore esausto in uscita dalla turbina è infatti avviato ad un condensatore; l'acqua condensata viene poi pompata al degasatore, riscaldata a 104°C ed inviata nuovamente in caldaia, dove viene riconvertita in vapore.
BAT 34	Emissioni nell'acqua	Al fine di ridurre le emissioni nell'acqua provenienti dalla FGC e/o dallo stoccaggio e dal trattamento di scorie e ceneri pesanti, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche riportate di seguito e nell'utilizzare le tecniche secondarie quanto più vicino possibile alla fonte al fine di evitare la diluizione.	N.A.	Sono impiegate tecniche di FGC che non generano acqua reflue. Non è presente un impianto di trattamento delle scorie. Le scorie sono avviate a recupero.
BAT 35	Efficienza nell'uso dei materiali	Al fine di aumentare l'efficienza delle risorse, la BAT consiste nel movimentare e trattare le ceneri pesanti e i residui della FGC separatamente.	SI	Le scorie prodotte dal processo di incenerimento dei rifiuti sono convogliate in apposita fossa di deposito dedicata mentre le polveri derivanti dal processo di trattamento degli effluenti gassosi sono depositate in silos e/o in big bags.
BAT 36	Efficienza nell'uso dei materiali	Al fine di aumentare l'efficienza delle risorse per il trattamento delle scorie e delle ceneri pesanti, la BAT consiste nell'utilizzare un'adeguata combinazione delle tecniche riportate di seguito, sulla base di una valutazione del rischio che dipende delle caratteristiche di pericolosità delle scorie e delle ceneri pesanti.	N.A.	Non è presente un impianto di trattamento delle scorie. Le scorie sono avviate a recupero.
BAT 37	Rumore	Al fine di prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni di rumore, la BAT consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.	SI	Nel 2012 è stata eseguita la prima VIAC dell'impianto. Annualmente è eseguita da un tecnico competente la verifica del rispetto dei requisiti acustici, i cui risultati sono riportati nella relazione tecnica annuale. Le tecniche riportate ai punti a), b), c), d) ed e) sono tutte applicate.